УТЕ	ВЕРЖДАЮ)
И.о.	директор	ГБПОУ ВПК
		Е.А. Николаева
~	>>	

учебный план

Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Псковской области «Великолукский политехнический колледж»
По образовательной программе среднего профессионального образования -

программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Квалификации: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся

покрытым электродом – 3 разряд,

Сварщик частично механизированной сварки

плавлением -3 разряд,

Форма обучения — **очная** срок обучения: **2 года 10 мес.** на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

Профиль получаемого общего среднего образования:

технологический

Приказ об утверждении ФГОС № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 года);

Виды деятельности:

Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации образовательной программы

Настоящий учебный план Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Псковской области «Великолукский политехнический колледж» по образовательной программе СПО – программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии **15.01.05** Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 года);

Квалификации: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покры-

тым электродом

Сварщик частично механизированной сварки плавле-

нием

Форма обучения – очная

Общий срок обучения: 2 года 10 мес.

на базе основного общего образования с получением общего среднего образования.

Профиль получаемого среднего общего образования: технологический

Учебный план разработан на основе нормативных документов:

- 1. Федеральный закон об образовании РФ (от 29 декабря 2012 года № 273-Ф3 «Об образовании в РФ»);
- 2. Приказ Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 N 31, от 15.12.2014 N 1580);
- 3. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования"(Зарегистрирован 17.06.2022 № 68887)

- 1. Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. №800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования"
- 2. Приказ Минобрнауки РФ и Минпросвещения РФ от05 августа 2020 г.№ 885/390; «О практической подготовке обучающихся»
- 1. Федеральный государственный образовательный стандарт по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки);
- 2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413) С изменениями и дополнениями
- 3. Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями 2017 года);
- 1. профессионального образования» (с изменениями и дополнениями 2017 года);

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Занятия на всех курсах начинаются с 1 сентября и завершаются 30 июня.

Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Продолжительность 1 часа занятия – 45 минут.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Объем учебного времени по курсам распределяется следующим образом:

- 1 курс 41 учебная неделя (1440 аудиторных часа), 1 нед промежуточная аттестация
- 2 курс 41 учебная неделя (1403 аудиторных часов), 2 недели промежуточная аттестация,
- 3 курс 41 учебная неделя (1333 аудиторных часов), 2 неделя промежуточная аттестация, 3 недели Государственная итоговая аттестация по профессии Сварщик (ручной дуговой и частично механизированной сварки (наплавки).

При изучении таких дисциплин, как иностранный язык, информатика, проведение лабораторных работ и практических занятий по общепрофессиональным дисциплинам предусматривается деление группы на две подгруппы (при численности группы не менее 15 человек).

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период, 9 недель в летний период.

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 4 часа на одного обучающегося (100 часов на учебную группу) на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателем при изучении дисциплины.

Внеаудиторная самостоятельная работа по дисциплинам и МДК предусмотрена в объеме:

По общеобразовательному циклу – до 50%

По профессии СПО – 30- 50%

от объема времени, отведенного на обязательную учебную нагрузку по данной дисциплине. Время, отведенное для самостоятельной работы по каждой дисциплине, используется студентами для работы с литературой по предметам во внеурочное время.

Практика является обязательным разделом ОПОП. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП СПО предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика проводятся образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится в учебных мастерских колледжа и на предприятиях города, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Завершается практика выполнением выпускной практической квалификационной работы.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Все дисциплины и профессиональные модули, включенные в учебный план, имеют завершающий вид контроля в форме экзаменов, дифференцированных зачетов, зачетов. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенные на изучение предмета.

Перечень лабораторий и учебных кабинетов установлен с учетом профиля подготовки специалистов и перечня изучаемых предметов.

Реализация основных профессиональных образовательных программ обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фон-

дам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Реализация основной профессиональной программы обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее или среднее специальное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профессиональных организациях не реже 1 раза в 3 года.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл образовательной программы формируется в соответствии

- с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413) С изменениями и дополнениями от 29 декабря 2014 г.;
- С приказом Минобрнауки от 07.06.2017 № 506 «О внесении изменений в Федеральный компонент государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 05 марта 2004 года № 1089»
- С приказом Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 N 31, от 15.12.2014 N 1580) п.23;
- с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки РФ и Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17 марта 2015 года № 06-259);

с учетом профиля образования (технологический).

Объем учебной нагрузки:

максимальный объем учебной нагрузки – 2196 часов, в том числе:

- аудиторная нагрузка 2052 часа
- самостоятельная работа (для выполнения учебного проекта) 36 часов
- промежуточная аттестация 108 часов.

Реализация общеобразовательного цикла предусматривает выполнение обучающимися индивидуального проекта по 1 или нескольким (интегрированный проект) общеобразовательным учебным дисциплинам. Выполнение индивидуального проекта осуществляется в рамках внеаудиторной работы

Учебным планом предусмотрены 3 экзамена по общеобразовательному циклу:

1. Общеобязательные экзамены:

- Русский язык (письменный экзамен) 3 курс обучения
- Математика (письменный экзамен) 2 курс обучения

2. Экзамен с учетом профиля получаемого профессионального образования (технический):

• Физика (устный экзамен) – 2 курс обучения.

Распределение времени, отведенного на промежуточную аттестацию (144 часа)

ca)	TC.												
Дисциплины, ПМ		ичество час											
	1 курс	2 курс	3 курс										
Консультации Русский язык 2 4 4													
Русский язык	2	4	4										
Литература	2	2	2										
Иностранный язык	4	2	-										
Математика	4	8	_										
История	4	2	_										
Астрономия	-	2	_										
Выполнение индивидуального проекта	-	10	_										
Родной язык/родная литература	-	-	2										
Информатика	5	5	_										
Физика	5	5	_										
Введение в профессию, в т.ч.	-	-	_										
Ч.1 Основы проектной деятельности	-	2	_										
Ч.2 Основы сварочного производства	2	-	_										
Ч.3 Черчение	-	2	_										
Ч.4 Основы финансовой грамотности и			2										
предпринимательства	_	-	2										
Основы электротехники	-	-	2										
Основы материаловедения	2	-	_										
Основы экономики	-	-	2										
МДК.01.01	2	-	_										
МДК.01.02	-	2	2										
МДК.01.03	2	-	-										
МДК.01.04	-	-	2										
МДК.02.01	2	2	-										
МДК.04.01	-	-	4										

Итого	36	48	22
Экзамен	Ы		
Русский язык	-	-	8
Математика	-	8	-
Физика	-	6	-
Защита индивидуального проекта	-	4	-
ПМ.02	-	6	-
ПМ.04	-	-	6
Итого	0	24	14

1.4. Формирование вариативной части образовательной программы

Вариативная часть образовательной программы — ППКРС распределена на увеличение количества часов учебной и производственной практики и МДК с учетом потребностей рынка труда, а также с учетом предложений и по согласованию с работодателями.

Распределение вариативной части:

образовательный цикл	ФГОС	Уч. план	Распределение вариативной ча- сти
общепрофессиональный	326/218	326/218	0/0
цикл			
МДК	370/ 246	510/354	140/108
учебная практика	1404	1296	108
производственная прак-		216	
тика			
вариативная часть	324/216	140/216	140/216

Увеличен объем часов на учебную и производственную практику на 108 часов. Увеличен объем часов на изучение МДК на 108 часов:

- ПМ.01 — на 60 часов, в том числе МДК.01.01 — 4 часа; МДК.01.02 — 48 часов; МДК.01.04 — 8 часов.

 $\Pi M.04 - 48$ часов на МДК 04.01.

Всего вариативная часть — **216 часов**.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Формами промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям являются зачет, дифференцированный зачет, экзамен в соответствии с учебным планом.

Результатом оценивания является

- за зачет зачтено, /не зачтено;
- экзамен и дифференцированный зачет по пятибалльной системе;

– итогом оценивания за экзамен квалификационный – однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Проведение зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов и экзаменов квалификационных регулируется расписанием.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются преподавателями самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОПОП (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Колледжем создаются условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности, для чего кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Форма проведения Государственной итоговой аттестации

Квалификации:

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 3 разряд,
- Сварщик частично механизированной сварки плавлением 3 разряд,

Форма ГИА: демонстрационный экзамен

По результатам прохождения Государственной итоговой аттестации студентам, показавшим знания и навыки повышенного уровня, а также по инициативе работодателя может быть присвоен повышенный 4 разряд по одной или нескольким квалификациям.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, допол-

нительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения практики.

Формы и итоги проведения промежуточной аттестации и ГИА по курсам обучения

Курс	Дифференцированные	Экзамены	Зачеты
	зачеты		
1	1. Основы материало-		1. УП.01; УП.02
курс	ведения		
	2. МДК.01.01 Основы		
	технологии сварки и		
	сварочное оборудова-		
	ние		
	3. МДК.01.03 Подгото-		
	вительные и сборочные		
	операции перед свар-		
	кой.		
	ежуточная аттестация 1	курс: – дифференци	ірованный зачет по
, ,	01.01; 01.03;		
	практическая работа. Ре		
_	ручной дуговой сварки п	лавящимся покрыт	ъм электродом – 1-2
разря		Τ	T
2	1. Иностранный язык	1. Математика	1. Допуски и техниче-
курс	2. История	2. Физика	ские измерения
	3. Физическая культура	3. ПМ.02 Ручная	2. БЖ
	4. Астрономия	дуговая сварка	3. УП.
	5. ОБЖ	(наплавка, резка)	
	6. Информатика	плавящимся по-	
		крытым электро-	
		дом	
	ежуточная аттестация 2		
	по УП.02.01(практичест		
	ой сварки плавящимся п		
	щик частично механизир		
3	1. Литература	1. Русский язык	1. Основы инженерной
курс	2. Родная литерату-	2. ПМ.04 Частич-	графики
	ра/Родной язык	но механизиро-	2. Основы экономики
	3. Введение в профес-	ванная сварка	3. УП. 03; 04;
	сию	(наплавка) плав-	4. ПП.
	4. Физическая культура	лением	
	5. Основы электротех-		
	ники		
	6. МДК.01.02 техноло-		
	гия производства свар-		
	ных конструкций;		

7. МДК.01.04 Контроль	
качества сварных со-	
единений.	

ГИА – демонстрационный экзамен Квалификации:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Кур-	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учеб- ная прак- тика	Производ- ственная практика	Промежуточ- ная аттеста- ция	Государствен- ная итоговая аттестация	Канику- лы	Всего (по кур- сам)
1	2	3	4	6	7	8	9
І курс	29	11	-	1	-	11	52
II курс	28	11	-	2		11	52
III курс	17	14	6	1	3	2	43
Всего	74	36	6	4	3	24	147

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Кабинеты:

технической графики;

безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;

электротехники и автоматизации производства;

испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;

сварочная.

Полигоны:

сварочный.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

Защитные очки для сварки;

Защитные очки для шлифовки;

Сварочная маска;

Защитные ботинки;

Средство защиты органов слуха;

Ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;

Металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;

Огнестойкая одежда;

Молоток для отделения шлака;

Зубило;

Разметчики;

Напильники;

Металлические щетки;

Молоток;

Универсальный шаблон сварщика;

План учебного процесса по основной профессиональной образовательной программе по программе ППКРС 15.01.05 Оварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Квалификации:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки плавлением – 3 разряд,

Нормативный срок обучения на базе основного общего образования - 2 года 10 мес., профиль получаемого среднего общего образования - технологический

		технологи Р	аспределе	ние уч	ебной наг	рузки п	ю курса	м и пол	угоди	ям											
		пции	y	чебная	нагрузка	обучан	ощихся	(час.)				Pac	пределе	ение об	бязател	гьной н	агрузк	и по кур	сам		
		Формы промежуточной аттестации	нагрузка	работа	Обя аудитој	зателы рная на		проме чн аттест	ая	1 к	урс	курс	работа за 1	2 к	урс	курс	работа за 2	3 ку	рс	курс	работа за 3
№ п/п	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик		максимальная на	Самостоятельная работа	Всего часов	Лекций, уроков	Лабораторные и депрактические занятия	консультации	экзамены	1 полугодие	2 полугодие	Кол-во час. за 1	Самостоятельная ра курс	1 полугодие	2 полугодие	Кол-во час. за 2	Самостоятельная ра курс	1 полугодие	2 полугодие	Кол-во час. за 3	Самостоятельная ра курс
										17	24	41		17	24	41		17	24	41	
		1. Оби	цеобразова	ательн	ый цикл	(технол	огическ	ий про	филь)												
			Общ	еобразо	овательн	ый учеб	бный ци	кл													
ОУП.00	Общие учебные предметы																				
ОУП.01	Русский язык	/-/э	132		114	56	58	10	8	20	30	50		16	14	30		34		34	
ОУП.02	Литература	/-/дз	177		171	155	16	6		28	42	70		20	30	50		51		51	
ОУП.03	Иностранный язык	/дз/	177		171		171	6		42	44	86		40		85					
ОУП.04	Математика (У)	/э	318		298	80		12	8	78	80	158		60		140					
ОУП.05	История	/дз/-	206		200	184	16			46	54	100		40		100					
ОУП. 06	Физическая культура	/дз/-	171		171	8	163			38	42	80		41	50	91					
ОУП. 07	Астрономия		37		35	25	10	2							35	35					
ОУП.08	Основы безопасности жизнедеятельности	/дз/-	72		72	62	10			16	20	36		16	20	36					
	Выполнение индивидуального проекта		50	36				10	4								36				
	Всего ОУП		1340	36		570	662		20	268	312	580		233	334	567		85		85	
УПВ.00	Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей	/-/дз																			
УПВ.01	Родной язык/родная литература	дз	72		70	60												24	46	70	
УПВ.02	Информатика (У)	дз/	210		200	60				48	52	100		40							
УПВ.03	Физика (У)	/э	226		210	198		10	6	54	58	112		40		98					
	Всего УПВ:		508	0	480	258	152	22	6	102	110	212		80	118	198		24	46	70	
ДУП.00	Дополнительные учебные предметы																				
ДУП.01	Введение в профессию	дз	348		340	232	118	8		30	70	100		20	40	60		100	80	180	
ч.1	Основы проектной деятельности	/-/3	72		70	30	40	2			30	30		20	20	40					

ч.2	Россия - Моя история		32		32	32												16	16	32	
ч.3	Основы сварочного производства	/3	72		70	62	8	2		30	40	70									
ч.4	Черчение	3/-	62		60	30	40	2							20	20		40		40	
ч.5	Основы финансовой грамотности и																				
1.3	предпринимательства		60		58	38	20	2										24	34	58	
ч.6	Основы профессионального общения		50		50	40	10											20	30	50	
	ВСЕГО общеобразовательный цикл		<u>2196</u>	<u>36</u>	<u>2052</u>	<u>1060</u>	<u>932</u>	<u>82</u>	<u>26</u>	<u>400</u>	<u>492</u>	<u>892</u>		<u>333</u>	<u>492</u>	<u>825</u>		<u>209</u>	<u>126</u>	<u>335</u>	
		(ОП.00 О	бщепро	фессион	альны	е дисци	плині	Ы												
ОП.01	Основы инженерной графики	/-/3	42	20	22	8	14											22		22	20
ОП.02	Основы электротехники	/-/дз	60	20	40	32	8	2										40		40	20
ОП.03	Основы материаловедения	дз/	60	20	40	32	8	2		40		40	20								
ОП.04	Допуски и технические измерения	/3	48	16			9								32	32	16				
ОП.05	Основы экономики	/-/3/	50	16			8	2											34	34	16
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	/-/3	66	16		16	34							12	38	50	16				
	Всего общепрофессиональный цикл		326	108			81			40	0	40		12		82		62	34	96	
			3. Про	офессио	нальный		й никл	(III)													
				=		-															
ПМ.01			HIVI	.00 11pc	фессион	ыны	е модул	ш													
11101.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных																				
	швов после сварки	дз	768	92	676	134	530	10		172	12	184		148	0	148		300	44	344	
МДК. 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	дз/	64	20	44	34	10	2		34 10		34 10	20								
							10			10		10									
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	/-/дз/	128	36	92	52	40	4						32 8		32 8	12	20	32	20 32	24
) (TTC			120	30	72	20	40			20				0					32	32	
МДК. 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	дз/	48	16	32	20		2		20		20	16								
							12			12		12									
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	/-/дз/	60	20		28		2										28		28	20
УП.01.	n c				40		12												12	12	
У11.01.	Выполнение подготовительно-сварочных работы и контроль качества																				
		3/3/3	468		468		468			96	12	108		108		108		252		252	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	/Э	480	30	450	40	410	4	6	0	324	324		138	0			0	0	0	
	Townskie is Townskie District District Control of Contr					40					30	20	10	30		30	12				
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	/Э	96	30	66	40		4			20	20	18	20		20	12				
УП.02							26		6		16	16		10		10					
3 11.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом																				
	покрытыя электродом	3/3/	384		384		384				288	288		108		108					
ПМ.04	П астиния мауанизираранная срадую (мандария) и даржагую-																				
	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	Э	564	40	524	50	474	4	6	0	0	0		0	210	210		0	302	302	

МДК. 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	/-/э	120	40	80	50	30	4	6					20 10	20 10	14		30	30	26
УП.03	Выполнение частично-механизированной сварки (наплавки)	/-/3	444		444		444		U					180	180			252	252	
			ПП.0	0 Прои	ізводсті	венная	практ	ика												
ПП.01.	Производственная практика. Выполнение комплексных сварочных работ в условиях производства		216		216		216											216	216	
	ВСЕГО профессиональный цикл		2028	162	1866	224	1630	18	12	172	336	508	286	210	496		300	562	862	
			3. 4	ÞК.00 (Физиче	ская ку	ультур	a												
ФК.00	Физическая культура	/-/дз	60	20	40	2	38										20	20	40	
	ВСЕГО по циклам		<u>4610</u>	<u>326</u>	<u>4176</u>	<u>1423</u>	<u> 2681</u>	<u>106</u>	<u>38</u>	<u>612</u>	<u>828</u>	1440	<u>631</u>	<u>772</u>	1403		<u>591</u>	<u>742</u>	<u>1333</u>	
	Консультации		106		106							36			48				22	
ПА	Экзамены		38		38										24				14	
	Промежуточная аттестация (нед)											1			2				1	
	Факультативы				228							78			74				76	
		6. ГИ	IA.00 Γ	осудар	ственна	я итог	овая а	гтеста	ация											
ГИА.01	ГИА по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сва (наплавки)	рки																	3 нед.	
				Дисципл	лин и МДІ	(494	512	1006	397	582	979		319	210	549	
					ЛП	3				22	16	38	18	10	28			64	64	
			BCETO	Учебной	і́ практики	I				96	300	396	216	180	396		252	252	504	
	1. Государственная итоговая аттестация: демонстрационный экзамен			•	одственна сии Сварш	•	іка по											216	216	
				Экзамен	ЮВ							0			3				2	
				Дифф. 3 Зачётов								3			6				7	
												2			3				4	

зам. директора по УПР _____ Стулова В.А.