

УТВЕРЖДАЮ
И. о. директора ГБПОУ ВПК

_____ Е.А. Николаева
«_____» 2024 г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
Государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Псковской области
«Великолукский политехнический колледж»

По образовательной программе
среднего профессионального образования – программе подготовки спе-
циалистов среднего звена по специальности
15.02.16 Технология машиностроения
по программе базовой подготовки

Квалификация: Техник-технолог

Форма обучения – **очная**

срок обучения: **3 года 10 мес.**

на базе основного общего образования

Профиль получаемого общего среднего образования:
технологический

ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержден приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 444 от 14 июня 2022 г., (Зарегистрировано в Минюсте РФ 1 июля 2022 г. Регистрационный N 69122)

Основные виды деятельности:

1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
2. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве.
3. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
4. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
5. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
6. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (по профессии токарь).

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ОПОП ОУ

Настоящий учебный план государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Псковской области «Великолукский политехнический колледж» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 444 от 14 июня 2022 г., (Зарегистрировано в Минюсте РФ 1 июля 2022 г. Регистрационный N 69122)

;

Квалификация: Техник-технолог

Дополнительная квалификация: Освоение рабочих профессий в рамках ППССЗ 19149 токарь

Форма обучения – **очная**

Базовый уровень подготовки

срок обучения: **3 года 10 мес.**

на базе основного общего образования с получением общего среднего образования.

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический**

Учебный план разработан на основе нормативных документов:

1. Федеральный закон об образовании РФ (от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в РФ»);
2. Приказ Минпросвещения РФ от 24 августа 2022 года № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»
3. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования"(Зарегистрирован 17.06.2022 № 68887)
4. Приказ Минпросвещения от 01.09.2022 г. № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»

5. Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. №800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования"
6. Приказ Минобрнауки РФ и Минпросвещения РФ от 05 августа 2020 г. № 885/390; «О практической подготовке обучающихся»
7. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности СПО **15.02.16 Технология машиностроения**
8. Примерная основная образовательная программа, разработанная Федеральным государственным бюджетным образовательным учреждением высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН», зарегистрированная в федеральном реестре ПООП (Регистрационный номер: 15.02.14-170919 Дата регистрации в реестре: 19/09/2017);
9. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413) С изменениями и дополнениями.
10. Приказ Министерства просвещения РФ от 12 августа 2022 г. № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413"
11. Приказ Министерства просвещения от 23.11.2022 «1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»
12. Письмо Минпросвещения от 01.03.2023 № 05-592 «О направлении рекомендаций» (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования")

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Занятия на всех курсах начинаются с 1 сентября и завершаются 30 июня.

Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Продолжительность 1 часа занятия – 45 минут.

Объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы. Объем нагрузки при прохождении практики составляет 36 часов в неделю

Объем учебного времени распределяется следующим образом:

Общий объем образовательной программы – **5940 часов.**

Из них:

- самостоятельной работы – 72 часа
- теоретическое обучение – 3636 часа

- практики (включая ПДП) – 1836 часов

Промежуточная аттестация – 180 часов

ГИА – 216 часов

Консультации рассчитаны за счет времени, предусмотренного на промежуточную аттестацию. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются при изучении дисциплины.

Экзамены за счет времени, предусмотренного на промежуточную аттестацию.

Зачеты, дифференцированные зачеты за счет времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК.

Распределение объема образовательной программы по циклам:

-Общеобразовательный цикл – 1476 часов, включая:

- теоретические занятия – 1404 часа

- промежуточная аттестация – 72 часа

Объем профессиональной образовательной программы - 4464

- СГ – 448 часов

- Общепрофессиональный цикл – 672

- Профессиональный цикл – 3128

- ГИА – 216 часов (6 недель)

При изучении таких дисциплин, как иностранный язык, информатика, проведение лабораторных работ и практические занятия по общепрофессиональным дисциплинам предусматривается деление группы на две подгруппы.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

Промежуточная аттестация – 180 часов.

Распределение времени, отведенного на промежуточную аттестацию (180 часов)

Дисциплины, ПМ	Количество часов			
	1 курс	2 курс	3 курс	4 курс
Консультации				
Русский язык		2		
Литература		2		
Иностранный язык	2			
Математика (У)		4	-	
Информатика (У)		2		
Физика		2	-	
Химия		2		
Биология	2			
История		2		
Обществознание	2			
География		2		
Физическая культура				

Основы безопасности и защиты Родины		2		
Индивидуальный проект	16	12		
Материаловедение	2	-	-	-
Метрология, стандартизация и сертификация	-		2	-
Процессы формообразования и инструменты		2	-	-
Технология машиностроения		2		
Охрана труда	2			
Математика в профессиональной деятельности			2	
Технологическое оборудование и оснастка	2			
МДК.01.01	-	4	2	
МДК.01.02	-	-	6	-
МДК.02.01	-	-	6	-
МДК.03.01	-	-	4	2
МДК.03.02	-	-	-	6
МДК.04.01	-	-	-	6
МДК.05.01		-	-	6
МДК.05.02		-	-	6
МДК.06.01	2	2	-	-
Итого	30	42	22	26

Экзамены

Русский язык	-	4	-	-
Математика	-	4	-	-
Физика	-	6	-	-
Индивидуальный проект		4		
ПМ.01	-	-	6	-
ПМ.02	-	-	6	-
ПМ.03	-	-	-	6
ПМ.04	-	-	-	6
ПМ.05	-	6	-	6
ПМ.06		6		
Итого:		30	12	18

Распределение часов самостоятельной работы по курсам:

Дисциплины, ПМ	Количество часов			
	1 курс	2 курс	3 курс	4 курс
История	-		2	
Иностранный язык в профессиональной деятельности			12	
Безопасность жизнедеятельности			4	
Физическая культура/Адаптивная физическая культура			12	
Основы бережливого производства			2	
Техническая механика	-	-	8	-

Метрология, стандартизация и сертификация			4	-
Процессы формообразования и инструменты		2	-	-
Математика в профессиональной деятельности	-		4	-
МДК.02.01	-		4	-
МДК.03.02	-	-		4
МДК.04.01	-	-		4
МДК.05.01	-	-	-	8
МДК.05.02				2
Итого		2	52	18

Время, отведенное для самостоятельной работы по каждой дисциплине, используется студентами для работы с литературой по предметам во внеурочное время. Тематика самостоятельной работы определяется преподавателем в соответствии с рабочей программой.

Практика является обязательным разделом ОПОП. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП СПО предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из трех этапов: практики по профессиям СПО, практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика проводятся образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.
Учебная практика проводится в учебных мастерских колледжа.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.
Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Доля учебной и производственной практики в профессиональном цикле составляет 59%.

Практикоориентированность учебного плана (с учетом лабораторных и практических работ) составляет 58%

Перечень лабораторий и учебных кабинетов установлен с учетом профиля подготовки специалистов и перечня изучаемых предметов.

Реализация основных профессиональных образовательных программ обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Реализация основной профессиональной программы обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее или среднее специальное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профессиональных организациях не реже 1 раза в 3 года.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ОПОП формируется в соответствии:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413) С изменениями и дополнениями.
2. Приказ Министерства просвещения РФ от 12 августа 2022 г. № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413"
3. Приказ Министерства просвещения от 23.11.2022 «1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»

Нормативный срок освоения ППССЗ при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличен на 52 недели (1год) из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю)-39недель (1404 часа);

промежуточная аттестация -2 недели (72 часа);

- каникулярное время -11 недель.

Общеобразовательный цикл реализуется на 1-2 курсе;
циклы ОГСЭ и ЕН – на 2-4 курсе

Завершающим этапом промежуточной аттестации по общеобразовательным предметам являются итоговые экзамены и дифференцированные зачеты.

Учебным планом предусмотрены 3 экзамена по общеобразовательному циклу:

1. Общеобязательные экзамены:

- Русский язык (письменный экзамен) – 3 курс обучения
- Математика (письменный экзамен) – 2 курс обучения

- 2. Экзамен с учетом профиля получаемого профессионального образования (технологический):**
- Физика (устный экзамен) – 2 курс обучения.

1.4. Формирование вариативной части образовательной программы.

Обязательная часть программы составляет 3136 (с учетом ГИА из них: теория 2020, практики – 900, ГИА - 216

Вариативная часть образовательной программы составляет 1328 часов (30%)
Из них – 392 часа на учебные циклы (теория), 936 – на практики.

Вариативная часть образовательной программы распределена с учетом потребностей рынка труда г. Великие Луки, а также предложений работодателей на увеличение количества часов учебной и производственной практики и на освоение профессии 19149 токарь

Распределение вариативной части:

образовательный цикл	Примерная программа	Уч. план	Распределение вар. части
СГ	448	448	0
Общепрофессиональный цикл	560	672	112
Профессиональный цикл	1912	3128	1216
Всего:			
В том числе:			
МДК	1012	1292	280
практики	900	1836	936
		всего	1328

Общепрофессиональный цикл:

1. Увеличен объем ОП

- ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация – 22 часа

- ОП.06 Технология машиностроения – 4 часа

2. В учебный план дополнительно введены учебные дисциплины

- ОП.09 Технические измерения – 32 часа

- ОП.10 Технологическое оборудование и оснастка – 52 часа

Всего общепрофессиональный цикл – 112 часов

Профессиональный цикл:

1. В учебный план введен ПМ.06 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (по профессии 19149 токарь) для получения дополнительной квалификации – 738 часов

2. Увеличен объем МДК:

МДК.01.01 – 46 часов

МДК.01.02 – 24 часа

МДК.02.01 – 12 часов

МДК.03.01 – 12 часов

МДК.03.02 – 6 часов

МДК.04.01 – 6 часов

МДК.05.01 – 10 часов

МДК.05.02 – 2 часа

3. Увеличен объем практик:

УП.01 – 216 часов

ПП- 144 часа (преддипломная практика)

Всего профессиональный цикл – 1216 часов

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Формами промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям являются зачет, дифференцированный зачет, экзамен, курсовая работа в соответствии с учебным планом.

Результатом оценивания является

- за зачет – зачтено, /не зачтено;
- экзамен и дифференцированный зачет – по пятибалльной системе;
- итогом оценивания за экзамен квалификационный – однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Проведение зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов и экзаменов квалификационных регулируется расписанием.

Промежуточная аттестация проводится как в период сессионной недели, так и по факту завершения изучения компонента ППССЗ.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Перед экзаменом обязательно проводится консультация.

Обучение по ПМ.06 «Выполнение работ по рабочей профессии 19149 токарь» завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, которую проводит аттестационная комиссия. В качестве председателя комиссии приглашается представитель работодателей. Экзамен завершается присвоением квалификации токарь – 2-3 разряд (2 курс обучения, 3 семестр).

На период обучения запланировано выполнение курсового проекта (по выбору):

МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин» (3 курс обучения)

МДК.03.01 Технологический процесс и технологическая документация по сборке изделий с применением систем автоматизированного проектирования (4 курс)

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются

преподавателями самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОПОП (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Колледжем создаются условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности, для чего кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Форма проведения Государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация включает:

- подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (в виде дипломной работы);

Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

- Демонстрационный экзамен

Выполнение дипломной работы с 22.05.2028 по 16.06.2028 (4 недели);
защита дипломной работы - 19.06.2028. по 30.06.2028 (2 нед.).

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Формы и итоги проведения промежуточной аттестации и ГИА по курсам обучения

Курс	Дифференцированные зачеты	Экзамены	Зачеты	Курсовые работы
1 курс	1. Иностранный язык		1. Охрана труда Технология	

	2. Биология 3. Физическая культура 4. Материаловедение		2. Технические изменения 3. Технологическое оборудование и оснастка 4. УП 06	
--	--	--	--	--

Итоги промежуточная аттестация за 1 курс: – тестирование по ПМ.05, УП – практическая работа

Результат –аттестован /не аттестован

2 курс	1. Литература 2. Информатика 3. Химия 4. История 5. Обществознание 6. География 7. Основы безопасности и защиты Родины 8. Основы проектной деятельности 9. Процессы формообразования и инструменты 10. Технология машиностроения	1. Русский язык 2. Математика 3. Физика; 4. ПМ.06 (квал.)		
---------------	---	--	--	--

Промежуточная аттестация 2 курс:

По рабочей профессии: экзамен квалификационный по ПМ 06; УП – практическая работа.

Результат –присвоение квалификации токарь

По специальности: аттестован/не аттестован

3 курс	1. Основы финансовой грамотности и предпринимательства 2. Инженерная графика 3. Техническая механика 4. Метрология, стандартизация и сертификация	1. ПМ.01 2.ПМ.02	1. История России 2. Иностранный язык в профессиональной деятельности 3. Безопасность жизнедеятельности 4. Основы бережливого производства 5. Математика в профессиональной деятельности	1. МДК.01.01
---------------	--	---------------------	--	--------------

Промежуточная аттестация – тестирование, экзамены по ПМ.01, ПМ.02 УП - выполнение практической работы

Результат – аттестован /не аттестован

4 курс	1. Физическая культура/Адаптивная физическая культура	1. ПМ. 03 2. ПМ. 04 3. ПМ.05	1. ПП 2. ПДП	1. МДК.03.01
---------------	---	------------------------------------	-----------------	--------------

Промежуточная аттестация–комплексный зачет по УП.03, УП.04.; экзамены по ПМ.03, ПМ 04, ПМ.0

ГИА: Выполнение и защита дипломной работы. Демонстрационный экзамен

Результат - присвоение квалификации – техник-технолог

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учеб- ная прак- тика	Производственная прак- тика		Промежуточ- ная аттеста- ция	Государ- ственная ито- говая атте- стация	Кани- кулы	Всего (по кур- сам)
			по профилю профессии НПО или специально- сти СПО	преддиплом- ная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	29	11	-	-	1	-	11	52
II курс	29	8	2	-	2	-	11	52
III курс	30	10			1		11	52
IV курс	14	7	9	4	1	6	2	43
Всего	102	36	11	4	5	6	35	199

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.08 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта (по ФГОС)

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

- «История»
- «Иностранный язык»
- «Математика»
- «Информатика»
- «Инженерная графика»
- «Техническая механика»
- «Материаловедение»
- «Метрология стандартизация и сертификация»
- «Технология машиностроения»
- «Экономика»
- «Охрана труда»
- «Безопасность жизнедеятельности»

Лаборатории:

- «Автоматизированного проектирования технологических программирования систем ЧПУ»
- «Метрология стандартизация и сертификация»
- «Процессы формообразования и инструменты»
- «Технологическое оборудование и оснастка»

Мастерские:

- «Слесарная»
- «Участок станков с ЧПУ»

Спортивный комплекс

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
- актовый зал;
- и др.

Квалификации: **техник-технолог**

на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

профиль получаемого среднего общего образования - технологический

Нормативный срок обучения на базе основного общего образования-3 года 10 мес.

Распределение учебной нагрузки по курсам и полугодиям

№№ п/п	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам											
			Всего объем образовательной программы	Самостоятельная работа	нагрузка во взаимодействии с преподавателем								1 курс		2 курс		3 курс		4 курс					
					всего во взаимодействии с преподавателем	всего теоретическое обучение	в т.ч.	из них лекций, уроков	из них лабораторные и практические занятия	из теоретического обучения курсовые работы	практики	ПА	консультации	экзамены	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр	Кол-во час. за 4 курс	
			5940	72	5868	3636	2042	1604	10	1836	126	54	622	848	1470	17	24	41	17	24	41	17	24	41
	Объем образовательной программы		5940	72	5868	3636	2042	1604	10	1836	126	54	622	848	1470	17	24	41	17	24	41	17	24	41
	Обучение по образовательным циклам		5724	72	5652	3636	2042	1604	10	1836	126	54	612	828	1440	612	792	1404	598	806	1404	630	594	1224

1. Общеобразовательный цикл (технологический профиль)**ОУД.00 Общеобразовательные учебные дисциплины**

Обязательная часть																								
OУП.01	Русский язык	/э/	72		72	66	32	34			2	4	10	20	30	14	22	36						
OУП.02	Литература	/дз/	108		108	106	100	6			2		30	22	52	20	34	54						
OУП.03	Иностранный язык	/дз/	72		72	70	70				2		40	30	70									
OУП.04	Математика (У)	/э/	308		308	300	30	270			4	4	70	78	148	72	80	152						
OУП.05	Информатика	дз/	138		138	136	36	100			2		30	30	60	40	36	76						
OУП.06	Физика (У)	/э/	150		150	142	132	10			2	6	30	40	70	42	30	72						

ОУП.07	Химия	/дз/-	72		72	70	64	6		2				30	40	70				
ОУП.08	Биология	/дз	72		72	70	66	4		2				30	40	70				
ОУП.09	История	/дз	136		136	134	130	4		2				30	36	66	30	38	68	
ОУП.10	Обществознание	/дз	72		72	70	64	6		2				70	70					
ОУП.11	География	/дз	72		72	70	64	6		2						30	40	70		
ОУП.12	Физическая культура	/дз	72		72	72	2	70						40	32	72				
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины	/дз	70		70	68	58	10		2				20	16	36	32			
индивидуальный проект			32		32					28	4									
Всего общие учебные предметы			1446	0	1446	1374	778	596	0	0	54	18		330	414	744	310	320	630	0
Часть, формируемая участниками образовательных отношений																				
ОУП.15	Основы финансовой грамотности и предпринимательства	/дз/	30		30	30	20	10										30	30	
Всего часто, формируемая участниками образовательных отношений			30	0	30	30	20	10	0	0	0	0		0	0	0	0	30	0	0
ВСЕГО Общеобразовательный цикл			1476	0	1476	1404	798	606	0	0	54	18		330	414	744	310	320	630	30
2. Социально-гуманитарный цикл(СГ)																				
СГ.01	История России	/-/з	52	2	50	48	48			2								48	48	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	/-/з	114	12	102	100		100			2						16	32	48	26
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	/-/з	74	4	70	68	34	34			2						32	36	68	

СГ.04	<i>Физическая культура/Адаптивная физическая культура</i>	/-/дз	176	12	164	162	6	156			2				22	34	56	30	30	60	20	26	46
СГ.05	<i>Основы бережливого производства</i>	/-/з	32	2	30	30	26	4										30		30			
	всего СГ цикл		448	32	416	408	114	294			8				38	66	104	118	140	258	20	26	46

3. Общепрофессиональный цикл (ОП.00)

ОП.01	Инженерная графика	/-/дз/	82		82	80		80			2					40	40	40	40	40				
ОП.02	Техническая механика	/-/дз/	90	8	82	80	66	14				2							80	80				
ОП.03	Материаловедение	дз/	70		70	68	40	28			2			68		68								
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация (22 часа вар.ч.)	/-/-/дз	86	4	82	80	70	10				2							80	80				
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	/дз/	84	2	82	80	54	26				2					80	80						
ОП.06	Технология машиностроения (4 часа вар.ч.)	/дз/	70		70	68	46	22				2			30	30	38	38						
ОП.07	Охрана труда	/з/	52		52	50	38	12				2			50		50							
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	/-/з	54	4	50	48	20	18				2							48	48				
Дисциплины вар.части					0																			
ОП.09	Технические измерения	з/	32		32	32	12	20							32	32								
ОП.10	Технологическое оборудование и оснастка	/-/дз/	52		52	50	40	10				2			30	20	50							
Всего общепрофессиональный цикл			672	18	654	636	386	240			18			148	82	230	38	120	158	88	160	248	0	0

4. Профессиональный цикл (ПМ.00)																										
ПМ.01.	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Э	826	0	826	304	142	162	10	504	12	6	0	0	0	0	250	250	242	244	486	0	72	72		
MДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Э	196		196	184	90		10								0	40	40	50	50					
MДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		126		126	120	52		94		6						30	30		64	64					
УП.01.01	Учебная практика	/-/3	432		432				68		6										52	52				
ПП.01.01	производственная практика	/-/3	72		72					432							180	180	192	60	252			72	72	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Э	390	4	386	194	114	80	0	180	6	6					0		94	208	302	0	72	72		
MДК.02.01	Управляющие программы изготовления деталей для технологического оборудования	/-/3	210	4	206	194	114												54	60	114					
УП.02.01	Учебная практика	/-/3	108		108					108									40	40	80					
ПП.02.01	Производственная практика	/-/3	72		72					72									108	108				72	72	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Э	434	4	430	232	154	88		180	12	6							26	54	80	228	104	332		
MДК.03.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке изделий с применением систем автоматизированного проектирования	/Экз	212		212	200	126	74		10									26	30	56	70		70		
MДК.03.02	Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР.		42	4	38	32	28	14											24	24	50			32	32	
УП.03.01	учебная практика	з/	108		108						108											108		108		
ПП.03.01	Производственная практика				72						72												72		72	
ПМ. 04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		294	4	290	134	98	36	0	144	6	6											138	140	278	

МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования		150	4	146	134	98	36		6	6							102	32	134
УП.04.01	Учебная практика		72		72					72								36	36	72
ПП.04.01	Производственная практика		72		72					72								72	72	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		302	10	292	172	134	38	0	108	6	6						244	36	280
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль качества деятельности подчиненного персонала		108	8	100	90	62	28			4							90		90
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции		86	2	84	82	72	10			2							82		82
УП.05.01	учебная практика		72		72					72								72		72
ПП.05.01	производственная практика		36		36					36								36	36	
Модуль вариативной части																				
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (по профессии 19149 токарь)	Э кв. ПМ.04	738	0	738	152	102	60		576	4	6	134	332	466	226	36	262		
МДК.06.01	Технология металлообработки на токарных станках	/Э	162		162	152	102	60			4									
УП.06.01	Учебная практика		504		504					504										
ПП.06.01	Производственная практика	/з/	72		72					72										

ПДП.00 Производственная практика (преддипломная)

ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	/-/з	144		144				144									144	144	
ВСЕГО профессиональный цикл																				
	промежуточная аттестация		5														30		72	24

6. ГИА.00 Государственная итоговая аттестация

ГИА.02	ГИА		216		216														216	216
Государственная итоговая аттестация: Выполнение дипломной работы с 22.05.2028 по 16.06.2028 (4 недели); защита дипломной работы -19.06.2028. по 30.06.2028 (2 нед.). Демонстрационный экзамен.	ВСЕГО																			
																	516	528	1044	468
																	96	300	396	108
																	0	0	0	0
																	180	180	192	168
																	36	36	360	216
																	72	72	0	0
																	0	0	0	324
																			144	144
																	10	20	30	16
																	36	36	20	20
																	72	72	52	52
																			1	1
																			2	2
																			4	4
																			5	5
																			3	3

Зам.директора по УПР _____

В.А. Стулова