

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ ВПК

« _____ » _____ 2021 г
Е.А. Николаева

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
Государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Псковской области
«Великолукский политехнический колледж»

По образовательной программе
среднего профессионального образования – программе подготовки
специалистов среднего звена по специальности

15.02.08 Технология машиностроения
по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения – **очная**
срок обучения: **3 года 10 мес.**
на базе основного общего образования
Профиль получаемого общего среднего образования:
технологический

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации
об утверждении ФГОС № 350 от 18 апреля 2014 г., (зарегистрирован
Министерством юстиции РФ рег № 33204 от 22 июля 2014 г.);

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ОПОП ОУ

Настоящий учебный план государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Псковской области «Великолукский политехнический колледж» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 г., зарегистрированного Министерством юстиции РФ (рег № 33204 от 22 июля 2014 г.);

Квалификация: **техник**

Освоение рабочих профессий в рамках ППСЗ 19149 токарь

Форма обучения – **очная**

Базовый уровень подготовки

срок обучения: 3 года 10 мес.

на базе основного общего образования с получением общего среднего образования.

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический**

Учебный план разработан на основе нормативных документов:

1. Федеральный закон об образовании РФ (от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в РФ»);
2. Приказ Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 N 31, от 15.12.2014 N 1580);
3. Приказ Минобрнауки РФ от 29 октября 2013 года № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»,
4. Приказ Минобрнауки от 16 августа 2013 года № 968 «Об утверждении Порядка проведения ГИА по образовательным программам среднего профессионального образования»
5. Приказ Минобрнауки от 17.11.2017 № 1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки от 16 августа 2013 года № 968
6. Приказ Минобрнауки РФ и Минпросвещения РФ от 05 августа 2020 г. № 885/390; «О практической подготовке обучающихся»

7. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности СПО **15.02.08 Технология машиностроения**
8. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413) С изменениями и дополнениями от 29 декабря 2014 г.;
9. Письмо Минобрнауки РФ, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 года № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
10. Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки РФ и Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17 марта 2015 года № 06-259) с изменениями от 25.04.2017г.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Занятия на всех курсах начинаются с 1 сентября и завершаются 30 июня.

Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Продолжительность 1 часа занятия – 45 минут.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

При изучении таких дисциплин, как иностранный язык, информатика, проведение лабораторных работ и практические занятия по общепрофессиональным дисциплинам предусматривается деление группы на две подгруппы.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 4 часа на 1 обучающегося, в том числе в период реализации среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются при изучении дисциплины.

Внеаудиторная самостоятельная работа по дисциплинам и МДК предусмотрена в объеме:

По общеобразовательному циклу – до 50%

По специальности СПО – до 50%

от объема времени, отведенного на обязательную учебную нагрузку по данной дисциплине. Время, отведенное для самостоятельной работы по каждой дисциплине, используется студентами для работы с литературой по предметам во внеурочное время.

Практика является обязательным разделом ОПОП. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП СПО предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из трех этапов: практики по профессиям СПО, практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика проводятся образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Учебная практика проводится в учебных мастерских колледжа.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Все дисциплины и профессиональные модули, включенные в учебный план, имеют завершающий вид контроля в форме экзаменов, дифференцированных зачетов, зачетов, курсовых работ. Зачеты, дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение предмета. На руководство курсовой работой учебным планом предусмотрено 20 часов.

Перечень лабораторий и учебных кабинетов установлен с учетом профиля подготовки специалистов и перечня изучаемых предметов.

Реализация основных профессиональных образовательных программ обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Реализация основной профессиональной программы обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее или среднее специальное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профессиональных организациях не реже 1 раза в 3 года.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ОПОП формируется в соответствии:

- с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки РФ и Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17 марта 2015 года № 06-259);
- с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413) С изменениями и дополнениями от 29 декабря 2014 г.;
- С приказом Минобрнауки от 07.06.2017 № 506 «О внесении изменений в Федеральный компонент государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 05 марта 2004 года № 1089»
- С приказом Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 N 31, от 15.12.2014 N 1580) п.23;

Общий объем общеобразовательного цикла – 1476 часов, из них:

Теоретическое обучение – 1404 часов,

промежуточная аттестация – 2 недели (72 часа, из них 20 часов на выполнение индивидуального проекта))

Общеобразовательный цикл реализуется на 1-3 курсе;
циклы ОГСЭ и ЕН – на 2-4 курсе

Завершающим этапом промежуточной аттестации по общеобразовательным предметам являются итоговые экзамены и дифференцированные зачеты.

Учебным планом предусмотрены 3 экзамена по общеобразовательному циклу:

1. Обязательные экзамены:

- Русский язык (письменный экзамен) – 3 курс обучения
- Математика (письменный экзамен) – 2 курс обучения

2. Экзамен с учетом профиля получаемого профессионального образования (технический):

- Физика (устный экзамен) – 2 курс обучения.

1.4. Формирование вариативной части образовательной программы.

Вариативная часть образовательной программы распределена с учетом потребностей рынка труда г. Великие Луки, а также предложений работодателей на увеличение количества часов учебной и производственной практики и на освоение профессии 19149 токарь

Распределение вариативной части:

образовательный цикл	ФГОС	Уч. план		Распределение вар. части
ОГСЭ	642/428	702/428		60/0
ЕН	168/112	168/112		0/0
Общепрофессиональные дисциплины	1428/952	1478/1016		50/64 (2 дисциплин)
МДК	894/596	1093/748		199/152
учебная практика	900	1224	1584	0/684
производственная практика		360		
вариативная часть всего	1350/900	309/900		309/900
Преддипломная практика	4 нед. (144)	144 часа (4 нед)		

- Увеличен объем общепрофессиональных дисциплин на 64 часа (введены 2 общепрофессиональные дисциплины «Основы электротехники», «Технические измерения»)
- В учебном плане предусмотрено изучение ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (по профессии 19149 токарь. МДК 04.01 Технология металлообработки на токарных станках – 152 часа
- увеличен объем учебной и производственной практики на 684 часа

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Формами промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям являются зачет, дифференцированный зачет, экзамен, курсовая работа в соответствии с учебным планом.

Результатом оценивания является

- за зачет – зачтено, /не зачтено;
- экзамен и дифференцированный зачет – по пятибалльной системе;
- итогом оценивания за экзамен квалификационный – однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Проведение зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов и экзаменов квалификационных регулируется расписанием.

Промежуточная аттестация проводится как в период сессионной недели, так и по факту завершения изучения компонента ППССЗ.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Перед экзаменом обязательно проводится консультация.

Обучение по ПМ.04 «Выполнение работ по рабочей профессии 19149 токарь» завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, которую проводит аттестационная комиссия. В качестве председателя комиссии приглашается представитель работодателей. Экзамен завершается присвоением квалификации токарь – 2-3 разряд (2 курс обучения, 3 семестр).

На период обучения запланировано выполнение курсового проекта:
По МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин» (3 курс обучения)

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются преподавателями самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОПОП (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Колледжем создаются условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности, для чего кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Форма проведения Государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация включает:

- подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (в виде дипломной работы);

Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выполнение дипломной работы с 22.05.2025 по 16.06.2025 (4 недели);

защита дипломной работы -19.06.2025. по 30.06.2025 (2 нед.).

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпуск-

ником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Формы и итоги проведения промежуточной аттестации и ГИА по курсам обучения

Курс	Дифференцированные зачеты	Экзамены	Зачеты	Курсовые работы
1 курс	1. Материаловедение		1. Охрана труда 2. Технические измерения 3. УП.04.01	
Промежуточная аттестация 1 курс: – тестирование по ПМ.03, УП – практическая работа Результат –аттестован /не аттестован				
2 курс	1. Литература 2. Иностранный язык 3. История 4. Физическая культура 5. Астрономия 6. ОБЖ 7. Информатика 8. Введение в специальность	1. Математика 2. Физика; 3. ПМ 04	1. Инженерная графика 2. 4. Процессы формообразования и инструменты 3. БЖ 4. Основы электротехники 5. УП.04.01, 6. П.04.01	
Промежуточная аттестация 2 курс: Экзамен квалификационный по ПМ 04; УП – практическая работа. Результат –аттестован /не аттестован По результатам Освоения ПМ.04 присвоение квалификации токарь 2-3 разряд				
3 курс	1. Родной язык/родная литература 2. Информатика	1. Русский язык 2.ПМ.01 3. Компл. Технологическое оборудование/ Технология машиностроения	1. История 3. Математика 4. Компьютерная графика 5. Техническая механика 6. Информационные технологии в профессиональной деятельности 7. УП, <i>ПП</i>	МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин
Промежуточная аттестация – тестирование, экзамен по ПМ.04, УП - выполнение практической работы				

Результат – аттестован /не аттестован				
4 курс	1. Физическая культура 2. Метрология, стандартизация и сертификация 3. Программирование для автоматизированного оборудования	1. ПМ.02 2. ПМ. 03	1. Основы философии 2. Иностранный язык 3. Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности 4. УП, ПП 5. ПДП	
Промежуточная аттестация–зачет по УП.02.01, УП.03.01, ПП.02.01, ПП.03.01; экзамены по ПМ.03 ГИА: Выполнение и защита дипломной работы. Результат - присвоение квалификации – техник				

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Кур- сы	Обучение по дис- циплинам и меж- дисциплинарным курсам	Учеб- ная прак- тика	Производственная прак- тика		Промежу- точная атте- стация	Государ- ственная ито- говая атте- стация	Канику- лы	Всего (по кур- сам)
			по профилю профессии НПО или специаль- ности СПО	предди- пломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	29	11	-	-	1	-	11	52
II курс	28	9	2	-	3	-	10	52
III курс	28	8	3		2		11	52
IV курс	18	6	5	4	2	6	2	43
Всего	103	34	10	4	8	6	34	199

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.08 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта (по ФГОС)

Кабинеты:

социально-экономических дисциплин;
иностранных языков;
математики;
информатики;
инженерной графики;
экономики отрасли и менеджмента;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
технологии машиностроения.

Лаборатории:

технической механики;
материаловедения;
метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
процессов формообразования и инструментов;
технологического оборудования и оснастки;
информационных технологий в профессиональной деятельности;
автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.

Мастерские:

слесарная;
механическая;
участок станков с ЧПУ.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

Нормативный срок обучения на базе основного общего образования-3 года 10 мес.

[illegible]

Всего общие учебные предметы			893		845	291	554	0	12	16	212	228	440	229	150	371	20	14	34	0	0	0
Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей (УПВ.00)		/-/дз	0																			
УПВ.01	Родной язык/Родная литература	/дз/	70		70	60	10								30	30	40		40			
УПВ.02 (У)	Информатика	/-/дз	124		120	60	60		4		40	40	80	40		40						
УПВ.03 (У)	Физика	Э	132		120	110	10		6	6	30	40	70	30	20	50						
Всего УПВ			326	0	310	230	80	0	10	6	70	80	150	70	50	120	40	0	40	0	0	0
ДУП.00	Дополнительные учебные предметы																					
ДУП.01	Введение в специальность	/дз	257	0	249	155	94	0	6	2	30	102	132	70	47	117	0	0	0	0	0	0
ч 1	Основы проектной деятельности		70		70	30	40					30	30	40		40						
ч.2	Химия в машиностроении		72		70	60	10		2			40	40	30		30						
ч.3	Черчение		64		62	30	32		2		30	32	62									
ч.4	Основы финансовой грамотности	/-/з	51		47	35	12		2	2					47	47						
ВСЕГО Общеобразовательный цикл			1476	20	1404	676	728	0	28	24	312	410	722	369	247	608	60	14	74	0	0	0
2. Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл (ОГСЭ)																						
ОГСЭ.01	Основы философии	/-/з	72	24	48	48													48		48	
ОГСЭ.02	История	/-/з	72	24	48	48											48	48				
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	/-/з	226	60	166	16	150							56	56	32	40	72	22	18	38	
ОГСЭ.04	Физическая культура	/-/дз	332	166	166	8	158							42	42	28	34	64	32	28	60	
	всего ОГСЭ.		702	274	428	120	308							98	98	60	122	184	102	46	146	
3. Математический и общий естественнонаучный цикл (ЕН)																						
ЕН.01	Математика	/-/з	82	28	54	24	20										54	54				
ЕН.02	Информатика	/-/дз	86	28	58	20	38										58	58				
Всего ЕН.00			168	56	112	44	58										0	112	112	0	0	0
4. П.00 Профессиональный учебный цикл																						

ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины																						
ОП.01	Инженерная графика	/3	126	46	80	40	40				20	20	40		40	40						
ОП.02	Компьютерная графика	/-/3	112	30	82	36	46										82		82			
ОП.03	Техническая механика	/-/-/3/	126	46	80	66	14										40	40	80			
ОП.04	Материаловедение	/-/д3/	110	40	70	40	30				48	22	70									
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	/-/-/д3	140	50	90	70	20													30	60	90
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	/3/	124	44	80	54	26					30	30		50	50						
ОП.07	Технологическое оборудование	/-/3	104	34	70	40	20										70		70			
ОП.08	Технология машиностроения		106	36	70	48	22										30	40	70			
ОП.09	Технологическая оснастка	/-/д3	104	34	70	40	20											70	70			
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	/-/-/д3	96	36	60	40	20													60		60
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	/-/3/	50	18	32	20	12										32		32			
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	/-/-/3	94	34	60	40	20													34	26	60
ОП.13	Охрана труда	/3/	60	20	40	28	12				40		40									
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	/-/3/	102	34	68	42	26								68	68						
дисциплины вар. части																						
ОП.15	Технические измерения	3/	44	12	32	12	20					32	32									
ОП.16	Основы электротехники	/3	44	12	32	22	10							32		32						
Всего общепрофессиональные дисциплины			1542	526	1016	638	358				108	104	212	32	158	190	254	150	404	124	86	210
ПМ.00 Профессиональные модули																						

[illegible]

ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	Э																				
			558	120	438	120	318		20	6										198	240	438
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	/Экз	192	60	132	60	30		10	6										90		90
							42														42	42
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	/Экз	150	60	90	60	30		10												90	90
УП.03.01	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	з/	108		108		108													108		108
ПП.03.01	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	/-/з	108		108		108														108	108
Модуль вариативной части																						
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (по профессии 19149 токарь	Э кв. ПМ.04	833	53	764	100	662		10	6	176	330	506	258	0	258						
МДК.04.01	Технология металлообработки на токарных станках	/Э	221	53	152	100	50		10	6	50	60	110	42		42						
УП.04.01	Учебная практика	/з/	540		540		540				126	270	396	144		144						
ПП.04.01	Производственная практика		72		72		72							72		72						
всего профессиональные модули			2761	383	2332	416	1914	20			176	330	506	258	250	508	254	376	630	376	312	688
ВСЕГО профессиональный цикл			4303	909	3348	1054	2272	20	70	24	284	434	718	290	408	698	508	526	1034	500	398	898

ПДП.00 Производственная практика (преддипломная)																								
ПДП.01	Преддипломная практика по специальности	/-/-з	144		144		144													144	144			
ИТОГО по циклам			6793	1259	5436	1894	3510	20	98	48	596	844	1440	659	753	1404	628	774	1404	602	588	1188		
	Консультации		320										80			80			80			80		
	промежуточная аттестация		8 нед										1 нед			3 нед.			2 нед			1 нед		
	Экзамены															36			24			12		
	курсовые работы		20																20					
ГИА.00	6. ГИА.00 Государственная итоговая аттестация																							
ГИА.02	ГИА по специальности оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств		6 нед		6 нед																	6 нед		
Консультации из расчета 4 часа на 1 обучающегося в год (не более 100 часов на учебную группу) Государственная итоговая аттестация: выпускная квалификационная работа в форме дипломной работы. Выполнение дипломной работы с 22.05.2025 по 16.06.2025 (4 недели); защита дипломной работы -19.06.2025. по 30.06.2025 (2 нед.).				ВСЕГО	Дисциплин и МДК						470	574	1044	443	573	1008	440	478	1008	386	222	648		
					Учебная практика по рабочим профессиям СПО						126	270	396	144	0	144								
					учебная практика по специальности СПО										180	180	188	100	288	216	0	216		
					производственная практика по рабочим профессиям									72	0	72								
					производственная практика по профилю специальномти													108	108		180	180		
					преддипломная практика																144	144		
					курсовых работ																	1		
					Экзаменов											3			3			2		
					Дифф. Зачётов											1			10			2		5
					Зачётов											3			5			7		

Зам.директора по УПР __ В.А. Стулова